



# KNAUF

## Fiche Mise en Œuvre

### Enduit Knauf Jet Filler

#### Le produit : présentation

Knauf Jet-Filler est un enduit à joint prêt à l'emploi. Il est destiné au traitement des joints sans bande entre plaques Knauf Delta bords UFF, ainsi qu'au rebouchage des têtes de vis.

#### Caractéristiques :

|                           |                                                                               |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Quantité/volume par unité | 12 cartouches de 600 ml                                                       |
| Consommation              | 1 cartouche = 7.20 m²                                                         |
| Code article              | 67988                                                                         |
| Conditions de stockage    | Température ≥ 5° C                                                            |
| Durée de stockage         | 12 mois minimum                                                               |
| Température d'utilisation | ≥ 10° C pendant l'application et le séchage                                   |
| Temps de séchage          | 24 h selon conditions climatiques- un temps froid et humide rallonge ce délai |

| Accessoires associés            | Code article |
|---------------------------------|--------------|
| Pistolet Jet Filler avec embout | 73963        |
| Embout Jet Filler (5/ paquet)   | 73964        |
| Truelle Jet Filler              | 73962        |
| Couteau à lisser Jet Filler     | 73961        |

#### Documents de référence

- Documents encadrant la mise en œuvre :
  - FSYS Knauf Delta
  - FSYS Knauf Delta UFF
  - Catalogue Knauf – Mise en œuvre

#### Préparation

##### Plaques à bords droits (KS13 recoupée en rive)

Après avoir passé légèrement la trame à poncer sur les chants, dépoussiérer soigneusement. Appliquer le primaire d'accrochage Tiefengrund à l'aide d'une éponge. Il doit être dilué à l'eau dans la proportion de 1 pour 1.

##### Plaques à bords UFF

Pas de traitement préalable.

## Application

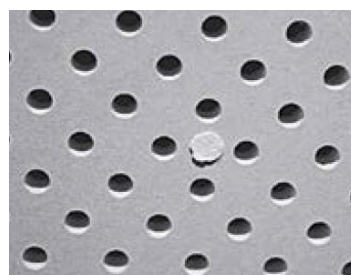
Injecter Knauf Jet Filler dans le joint jusqu'à saturation. L'enduit doit déborder au-dessus de la plaque.



Après 10 minutes, couper l'excédent de matière en laissant une épaisseur de 1 mm environ.



Reboucher les têtes de vis à l'aide de la spatule percée. Elle permet de respecter 1 mm d'excédent de matière.



Après 24h de séchage ou plus, selon l'hygrométrie ambiante, passer légèrement la trame à poncer sur les joints et les têtes de vis.

